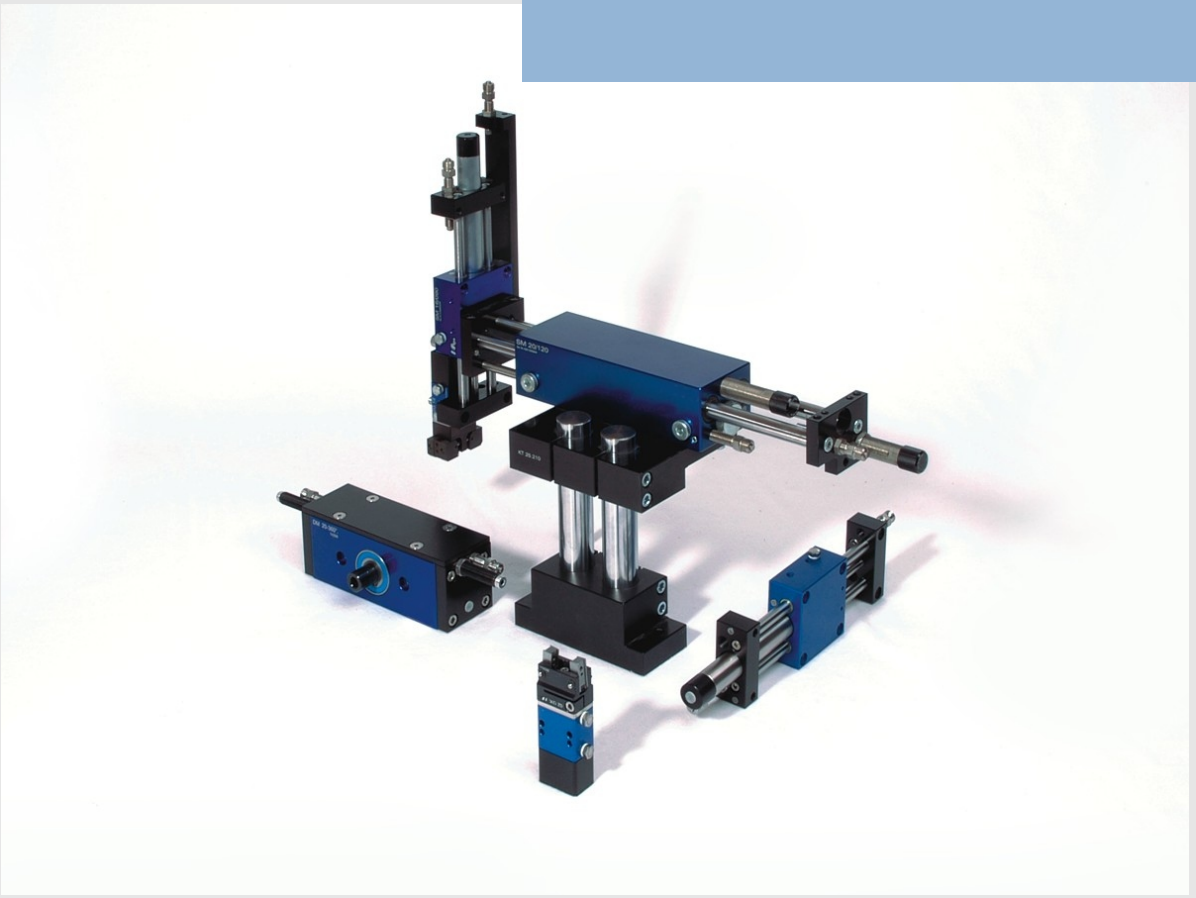
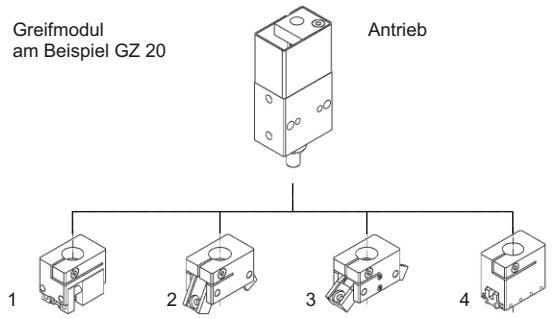
IEF WERNER

Handhabungs-komponenten

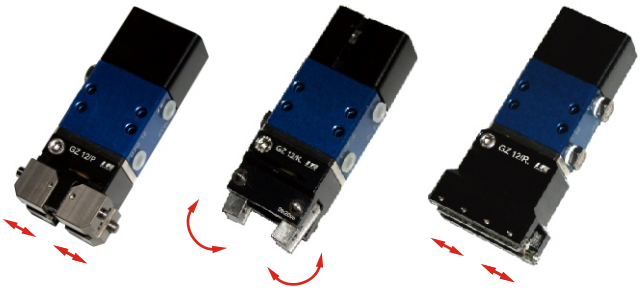


Greifmodule

Alle Greifmodule sind sowohl außen- wie innenspannend, als auch mit Greifkraftsicherung ausgelegt. Indexierungen an den Fingeraufnahmen garantieren ein exaktes Befestigen der Greiferfinger. Das Design erlaubt die Kombination von Greifer und Antrieb. Die Greifmodule sind in 3 Größen lieferbar.

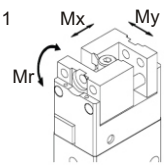


Greifervarianten

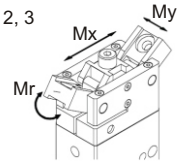

Parallelgreifer Kniehebelgreifer Rollengreifer

Greifmodul Typ	GZ 12	GZ 20	GZ 32
Öffnungsweg (Variante)	9 - 11 mm (1,4)	8 - 11 mm (1,4)	12 mm (1)
Öffnungswinkel (Variante)	176° (3)	96° - 180° (2,3)	176° (3)
Greifzeit bei max. Hub	0,08 - 0,1 s	0,1 - 0,16 s	0,15 - 0,2 s
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm
Mx	0,6 - 1,2 Nm	1,0 - 1,5 Nm	2,0 - 2,5 Nm
My	0,6 - 1,2 Nm	1,0 - 1,5 Nm	2,0 - 2,5 Nm
Mr	0,6 - 1,2 Nm	1,0 - 1,5 Nm	2,0 - 2,5 Nm
Greifkraft (zentrisch)	15 - 37 N	42 - 50 N	140 - 280 N
Betriebsdruck	3 - 8 bar	3 - 8 bar	3 - 8 bar
Luftverbrauch	0,005 Nl	0,021 Nl	0,072 Nl
Masse	0,2 kg	0,23 - 0,36 kg	0,87 - 1,13 kg

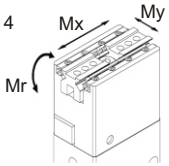
Parallelgreifer



Parallelgreifer

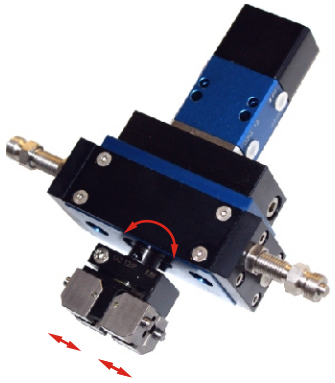


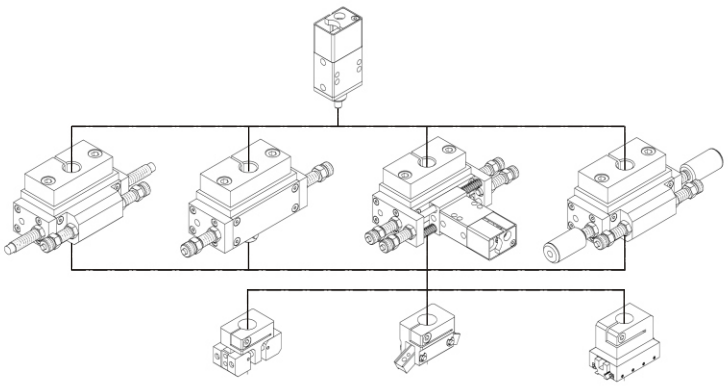
Kniehebelgreifer



Rollengreifer

Greif- Drehmodule


Greif- Drehmodul GZ12 / DM12
mit Parallelgreifer


Kombinationsmöglichkeiten
der Greif- mit den Drehmodulen
am Beispiel GZ 12 und DM 12

www.ief-werner.de

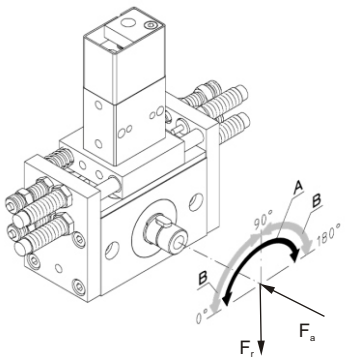
Drehmodule

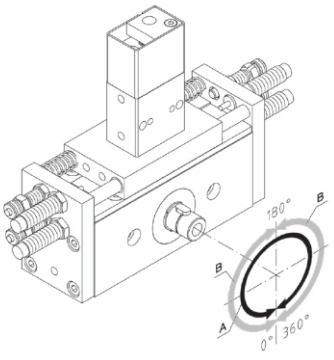
Kompakte Drehmodule mit einstellbaren Schwenkwinkeln über den gesamten Arbeitsbereich lösen nahezu jede Rotationsaufgabe. Quittierbare Endanschläge und hydraulische Stoßdämpfer garantieren einen störungsfreien Betrieb auch bei hohen Geschwindigkeiten. Zusätzliche Zwischenpositionen können optional in jeder Lage gedämpft und quittiert werden.

Drehmodul DMZ 20-180°
mit Zwischenposition

Drehmodul DM 20-360°

Drehmodul **Typ**	**DM 12**	**DM 20**	**DM 25**	**DM 32**	**DM 63**
Drehwinkel	0 - 180°	0 - 180° 0 - 360°	0 - 180°	0 - 180°	0 - 180°
Drehmoment	0,3 Nm	1 Nm	2,5 Nm	6 Nm	27,5 Nm
Positionen	2, 4	2,3,4	2,3,4	2,3,4	2,3,4
Max. Belastung radial F_r	350 N	1200 N	1400 N	3000 N	4000 N
Max. Belastung axial F_a	220 N	800 N	800 N	3000 N	4000 N
Winkelgenauigkeit	< 8´	< 6´	< 6´	< 4´	< 3´
Min. Drehzeit	90°= 0,11 s 180°= 0,18 s	180°= 0,14 s 360°= 0,27 s	90°= 0,2 s 180°= 0,34 s	90°= 0,14 s 180°= 0,27 s	90°= 0,36 s 180°= 0,53 s
Max. Luftverbrauch	0,021 Nl	0,071 Nl	0,14 Nl	0,27 Nl	1,34 Nl
Max. Masse	0,45 kg	1,55 kg	2,78 kg	6,3 kg	10,09 kg



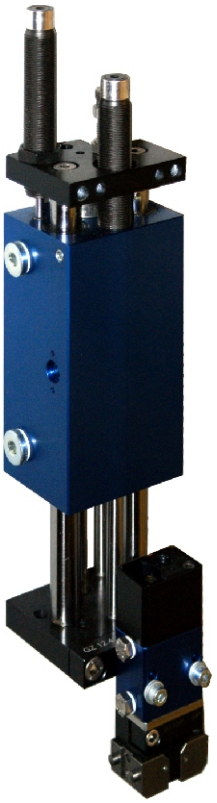


Drehmodul
A = Drehwinkel
B = Zwischenpositionsbereich

Schiebemodule

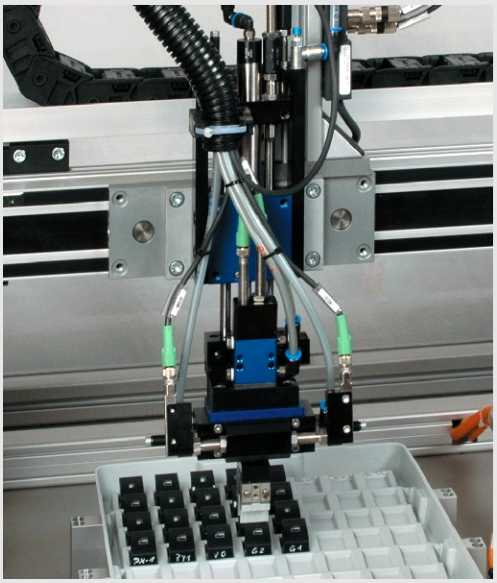
Ausgereifte Linearelemente mit sehr stabilen Führungen ermöglichen hervorragende Realisierungsmöglichkeiten. Standardisierte Befestigungsbohrungen mit hochgenauen Zentrierungen gewährleisten uneingeschränkte Kombinationen mit dem gesamten Modulsystem.

Schiebemodul SM

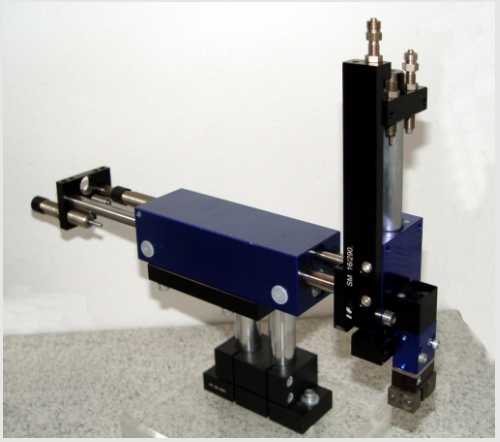


Schiebemodul SM 16
mit Greifer GZ 12

Schiebemodul Typ	SM 16	SM 20	SM 32
Hub [mm]	30, 60, 90	30, 60, 90, 120 150, 180, 200	50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400
Max. Nutzlast	1,5 kg	8 kg	13 kg
Kolbenkraft einfahrend	78 N	128 N	305 N
Kolbenkraft ausfahrend	90 N	140 N	340 N
Wiederholgenauigkeit	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Min. Taktzeit	30 mm = 0,22 s 90 mm = 0,35 s	30 mm = 0,15 s 200 mm = 0,35 s	100 mm = 0,23 s 200 mm = 0,31 s
Betriebsdruck	3 - 8 bar	3 - 8 bar	3 - 8 bar
Max. Luftverbrauch	0,030 Nl	0,43 Nl	1,1 Nl
Masse	0,49 - 0,57 kg	1,28 - 2,82 kg	3,2 - 8,4 kg



Schiebemodul SM 16 in Kombination
mit Greif- Drehmodul GZ12 / DM12



X-Z Kombination
SM 16 mit Greifer GZ12

IEF Werner GmbH
Wendelhofstraße 6
D - 78120 Furtwangen
Telefon +49-7723/925-0
Telefax +49-7723/925-100
Info@ief-werner.de

© IEF Werner GmbH/d.10.02.1091689

www.ief-werner.de