

1 Einbauerklärung

Hersteller	IEF-Werner GmbH Wendelhofstr. 6 78120 Furtwangen, Deutschland
Unvollständige Maschine (Bezeichnung)	DT 80/100 ab Seriennummer 117671
Dokumentations- bevollmächtigter	IEF-Werner GmbH

Hiermit bestätigt der Hersteller, dass oben genannte unvollständige Maschine, den folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht. Die technischen Unterlagen wurden nach Anhang VII Teil B erstellt und können den einzelstaatlichen Stellen auf begründetes Verlangen in elektronischer Form übermittelt werden.

Folgende (harmonisierte) Normen sind angewandt worden:

- DIN EN ISO 12100:2011-03
Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
- EN ISO 13849-1:2023-12
Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze
- DIN EN ISO 13732-1:2008-12
Ergonomie der thermischen Umgebung - Bewertungsverfahren für menschliche Reaktionen bei Kontakt mit Oberflächen - Teil 1: Heiße Oberflächen

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine ist so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Furtwangen, 10.06.2024



Stefan Deck (Geschäftsführer)

Relevant

- x Die Anforderung ist relevant.
- Die Anforderung ist nicht relevant.

Erfüllt

- x Die Anforderung ist erfüllt.
- Die Anforderung ist nicht erfüllt.

		Relevant	Erfüllt
1.1	Allgemeines		
1.1.1	Begriffsbestimmungen	X	X
1.1.2	Grundsätze für die Integration der Sicherheit	X	X
1.1.3	Materialien und Produkte	X	X
1.1.4	Beleuchtung	-	-
1.1.5	Konstruktion der Maschine im Hinblick auf die Handhabung	X	X
1.1.6	Ergonomie	-	-
1.1.7	Bedienungsplätze	-	-
1.1.8	Sitze	-	-
1.2	Steuerungen und Befehlseinrichtungen		
1.2.1	Sicherheit und Zuverlässigkeit von Steuerungen	X	-
1.2.2	Stellteile	X	-
1.2.3	Ingangsetzen	X	-
1.2.4	Stillsetzen		
1.2.4.1	Normales Stillsetzen	X	-
1.2.4.2	Betriebsbedingtes Stillsetzen	X	-
1.2.4.3	Stillsetzen im Notfall	X	-
1.2.4.4	Gesamtheit von Maschinen	X	-
1.2.5	Wahl der Steuerungs- oder Betriebsarten	X	-
1.2.6	Störung der Energieversorgung	X	-
1.3	Schutzmaßnahmen gegen mechanische Gefährdungen		
1.3.1	Risiko des Verlusts der Standsicherheit	-	-
1.3.2	Bruchrisiko beim Betrieb	X	X
1.3.3	Risiken durch herabfallende oder herausgeschleuderte Gegenstände	X	-
1.3.4	Risiken durch Oberflächen, Kanten und Ecken	X	X
1.3.5	Risiken durch mehrfach kombinierte Maschinen	-	-
1.3.6	Risiken durch Änderung der Verwendungsbedingungen	-	-
1.3.7	Risiken durch bewegliche Teile	X	X
1.3.8	Wahl der Schutzeinrichtungen gegen Risiken durch bewegliche Teile		
1.3.8.1	Bewegliche Teile der Kraftübertragung	X	X
1.3.8.2	Bewegliche Teile, die am Arbeitsprozess beteiligt sind	X	X
1.3.9	Risiko unkontrollierter Bewegungen	X	X
1.4	Anforderungen an Schutzeinrichtungen		
1.4.1	Allgemeine Anforderungen	X	X
1.4.2	Besondere Anforderungen an trennende Schutzeinrichtungen		

		Relevant	Erfüllt
1.4.2.1	Feststehende trennende Schutzeinrichtungen	X	-
1.4.2.2	Bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung	X	-
1.4.2.3	Zugangsbeschränkende verstellbare Schutzeinrichtungen	-	-
1.4.3	Besondere Anforderungen an nicht trennende Schutzeinrichtungen	X	-
1.5	Risiken durch sonstige Gefährdungen		
1.5.1	Elektrische Energieversorgung	X	X
1.5.2	Statische Elektrizität	X	X
1.5.3	Nichtelektrische Energieversorgung	-	-
1.5.4	Montagefehler	X	X
1.5.5	Extreme Temperaturen	-	-
1.5.6	Brand	-	-
1.5.7	Explosion	-	-
1.5.8	Lärm	-	-
1.5.9	Vibrationen	-	-
1.5.10	Strahlung	-	-
1.5.11	Strahlung von außen	-	-
1.5.12	Laserstrahlung	-	-
1.5.13	Emission gefährlicher Werkstoffe und Substanzen	-	-
1.5.14	Risiko, in der Maschine eingeschlossen zu werden	-	-
1.5.15	Ausrutsch-, Stolper- und Sturzrisiko	-	-
1.5.16	Blitzschlag	-	-
1.6	Instandhaltung		
1.6.1	Wartung der Maschine	X	X
1.6.2	Zugang zu den Bedienungsständen und den Eingriffspunkten für die Instandhaltung	-	-
1.6.3	Trennung von den Energiequellen	X	X
1.6.4	Eingriffe des Bedienungspersonals	X	X
1.6.5	Reinigung innen liegender Maschinenteile	X	X
1.7	Informationen		
1.7.1	Informationen und Warnhinweise an der Maschine		
1.7.1.1	Informationen und Informationseinrichtungen	X	X
1.7.1.2	Warneinrichtungen	-	-
1.7.2	Warnung vor Restrisiken	X	-
1.7.3	Kennzeichnung der Maschinen	X	-
1.7.4	Betriebsanleitung		
1.7.4.1	Allgemeine Grundsätze für die Abfassung der Betriebsanleitung	X	X
1.7.4.2	Inhalt der Betriebsanleitung	X	X
1.7.4.3	Verkaufsprospekte	X	X